

Siemianowice Śląskie 15.12.2017 roku

ZAPYTANIE OFERTOWE

Hubertus Design Sp. z o.o. ul. Srokowiecka 22, 41-100 Siemianowice Śląskie
Tel: +48 32/ 229 02 59 e-mail: biuro@hubertusmeble.pl www.hubertusmeble.pl

ZAPRASZA zainteresowanych Dostawców / Wykonawców

Do składania ofert w pisemnym zapytaniu ofertowym dotyczącym zakupu linii produkcyjnej laminowanych, głównie wysokopołyskowych mebli i komponentów meblowych z wykorzystaniem agregatu do wieloprofilowej obróbki obrzeża po oklejeniu oraz maszyny okleinującej z agregatem do kopiowania naroży KFA i zamkniętym systemem PUR w ramach realizacji projektu: „Usprawnienie procesu produkcji wysokopołyskowych mebli i elementów meblowych poprzez wykorzystanie opatentowanego agregatu do wieloprofilowej obróbki obrzeża po oklejeniu oraz maszyny okleinującej z agregatem KFA i zamkniętym systemem PUR”

Dofinansowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014–2020 Oś priorytetowa 3. Konkurencyjność MŚP Działanie: 3.2. Innowacje w MŚP

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest:

Zakup i instalacja linii produkcyjnej laminowanych, głównie wysokopołyskowych mebli i komponentów meblowych z wykorzystaniem agregatu do wieloprofilowej obróbki obrzeża po oklejeniu oraz maszyny okleinującej z agregatem do kopiowania naroży KFA i zamkniętym systemem PUR lub równoważnej linii technologicznej, złożonej z następujących elementów ułożonych w ciągu:

1. Okleiniarka do jednostronnego oklejania krawędzi prostych do materiałów z rolki o grubości max 3 mm charakteryzująca się ciężkim, stabilnym i sztywnym korpusem, silnikami o wysokich mocach i prędkością posuwu do 30m/min . Konstrukcyjnie przystosowana do obciążeń trzymianowych, posiadająca następujące lub równoważne rozwiązania technologiczne:
 - przekładnia napędu wałka klejowego szczelnie zamknięta w misce olejowej
 - nagrzewnica krawędzi płyty
 - system szybkiej wymiany garnka klejowego Quick-Lock
 - 4 rolki dociskowe i 1 główna napędowa
 - piła kapująca umieszczona na górnej belce dociskowej
 - automatyczna, motoryczna regulacja górnej belki dociskowej
 - górny docisk w postaci pasa o szerokości 70 mm zamiast gumowych rolek
 - możliwość kopiowania krawędzi softformingowych



Fundusze
Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

