

**Siemianowice Śląskie 21.02.2017 roku**

## **ZAPYTANIE OFERTOWE**

Hubertus Design Sp. z o.o. ul. Srokowiecka 22, 41-100 Siemianowice Śląskie  
Tel: +48 32/ 229 02 59 e-mail: biuro@hubertusmeble.pl www.hubertusmeble.pl

### **ZAPRASZA zainteresowanych Dostawców / Wykonawców**

Do składania ofert w pisemnym zapytaniu ofertowym dotyczącym zakupu linii technologicznej do lakierowania płyt w technologii *Fusion Coating* w ramach realizacji projektu: „Wdrożenie technologii Fusion Coating”

Dofinansowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014–2020 Oś priorytetowa 3. Konkurencyjność MŚP Działanie: 3.2. Innowacje w MŚP

## **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest:

### **Zakup i instalacja linii technologicznej *fusion coating*:**

Linie technologiczną *fusion coating* tworzą następujące urządzenia ułożone w ciągu:

1. PODAJNIK CTL JEDNOOSIOWY Z GŁOWICAMI SSĄCYMI
2. TR 2000 01: PRZENOŚNIK ROLKOWY
3. TR CT: PRZENOŚNIK ROLKOWY
4. STAPIALNIK FS200
5. SP-VARIE 02 S: SMARTCOATER SP1 – GLUE – NAKŁADARKA WALCOWA
6. TR 3000: PRZENOŚNIK ROLKOWY
7. SMARTCOATER MF – EVO – JEDNOWAŁOWA NAKŁADARKA
8. TR 3000 01: PRZENOŚNIK ROLKOWY
9. NAKŁADARKA INERCYJNA
10. SUSZARKA PROMIENNIKOWA UV-R - typu UV-R M2 1300
11. TR 2000 01: PRZENOŚNIK ROLKOWY
12. SZLIFIERKA SZEROKOTAŚMOWA
13. SZCZOTKARKA SMARTCLEAN 33
14. KABINA NACIŚNIENIOWA DO UTWORZENIA STREFY CZYSTOŚCI (dla pozycji 13-17)
15. TR AD : PRZYŚPIESZAJĄCY / ZWALNIAJĄCY PRZENOŚNIK ROLKOWY
16. SMARTCOATER LASER ROLLER – EVO – DWUWAŁOWA NAKŁADARKA
17. TR AD : PRZYŚPIESZAJĄCY / ZWALNIAJĄCY PRZENOŚNIK ROLKOWY
18. TR 4000: PRZENOŚNIK ROLKOWY
19. SUSZARKA PROMIENNIKOWA UV-R - typu UV-R M3 1300
20. PRZENOŚNIK ROLKOWY O 2 PRĘDKOŚCIACH PRACY TR 3000/2V
21. PRZENOŚNIK ROLKOWY O 2 PRĘDKOŚCIACH PRACY TR 3000/2V/MS
22. LAMINATOR: APLIKACJA FOLII

23. PRZENOŚNIK ROLKOWY O 2 PRĘDKOŚCIACH PRACY TR 3000/2V/MS
24. PRZENOŚNIK ROLKOWY 3000 DALSO
25. PODAJNIK CTL JEDNOOSIOWY Z GŁOWICAMI SSĄCYMI

Kod CPV: 42612000-9 - Centra obróbkowe

Istotne Warunki Zamówienia –

1. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych
2. Dostawca / Wykonawca zapewni dostawę oraz montaż urządzeń
3. Dostawca / Wykonawca przeszkoli pracowników w zakresie korzystania z urządzeń
4. Dostawca / Wykonawca zadba o czystość i estetykę podczas realizacji zamówienia
5. Wadium nie jest wymagane
6. Wymagana gwarancja min. 12 miesięcy (zalecane 24 miesiące)
7. Termin realizacji zamówienia – 30.09.2017 zalecany, jednak nie później niż do 31.10.2017
8. Zamawiający stawia Dostawcom/Wykonawcom następujący warunek udziału w postępowaniu  
- o udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy którzy nie podlegają wykluczeniu na podstawie ustawy Pzp art.24 ust 1 i 2.

Oferty składać można najpóźniej do 24.03.2017 do godziny 15:00 w następujący sposób:

- osobiście w siedzibie Zamawiającego: ul. Srokowiecka 22, 41-100 Siemianowice Śląskie, lub
- za pośrednictwem poczty polskiej, kuriera na adres ul. Srokowiecka 22, 41-100 Siemianowice Śląskie, lub
- za pośrednictwem poczty elektronicznej skan podpisanej oferty można przesłać na adres: [biuro@hubertusmeble.pl](mailto:biuro@hubertusmeble.pl)

**UWAGA – oferty złożone po terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.**

## OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTU Z WYKONAWCAMI

Osoby do kontaktu: Krzysztof Kicik, Kierownik Produkcji

Tel. +48 32/ 229 02 59

Kom. 602 753 170

e-mail: [biuro@hubertusmeble.pl](mailto:biuro@hubertusmeble.pl)

## OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferta musi mieć formę pisemną, powinna być sporządzona w języku polskim i podpisana przez osobę upoważnioną do składania ofert w imieniu podmiotu składającego. W przypadku Wykonawców

zagranicznych dopuszcza się sporządzenie oferty w języku wykonawcy, ale Zamawiający może zażądać od Składającego ofertę uzupełnienia oferty w języku polskim.

Oferta powinna być tak sporządzona, aby można było stwierdzić zgodność oferty z zapytaniem oraz powinna posiadać cenę.

### KRYTERIA OCENY OFERT

1. Cena – 80%
2. Okres gwarancji – 10%
3. Termin dostawy – 10%

Zamawiający przyzna kontrakt Wykonawcy, co do którego oferty ustalono, iż odpowiada ona wymaganiom przedstawionym w niniejszej dokumentacji oraz której liczba punktów będzie najwyższa.

**Każda oferta otrzyma liczbę punktów zgodnie ze wzorem:**

$$J = G/D * 80 + E/H * 10 + I/F * 10$$

gdzie:

J – Liczba przyznanych punktów danej ofercie

G – Najniższa cena netto spośród złożonych ofert (w zł)

D – Cena netto (w zł)

E – Okres gwarancji (w miesiącach)

H – Najdłuższy okres gwarancji spośród złożonych ofert (w miesiącach)

I – Najkrótszy okres dostawy (w dniach)

F – Okres dostawy (w dniach)

### POSTANOWIENIA KOŃCOWE

Zamawiający nie przewiduje zmiany umowy z wykonawcą, z którym zostanie ona podpisana.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy którzy nie podlegają wykluczeniu na podstawie ustawy Pzp art.24 ust 1 i 2. Na potwierdzenie powyższego do oferty należy dołączyć oświadczenie o poniższej treści:

## OŚWIADCZENIE

Nazwa wykonawcy

.....

Siedziba

.....

Regon

.....

NIP

.....

Telefon

.....

Fax

.....

W załączeniu do złożonej przez nas oferty dotyczącej zakupu i instalacji linii technologicznej *fusion coating* w ramach realizacji projektu: „Wdrożenie technologii Fusion coating”  
Dofinansowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014–2020 Oś priorytetowa 3. Konkurencyjność MŚP, Działanie: 3.2. Innowacje w MŚP  
Oświadczam/y, że nie podlegam/y wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach, o których mowa w art.24 ust 1 i 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Pzp /tj. Dz.U. z 2013 r. poz.907 z póź. zm./

....., dnia .....2017 r.

(miejscowość, data)

.....

(podpis/y osoby/ób uprawnionej/y, pieczęcie)

.....  
(miejscowość, data)